

# CAMPAINHA DIGITAL

## SEM FIO



### INSTALAÇÃO:

**Receptor:** Abra a tampa do compartimento de pilhas e coloque as pilhas alcalinas do tipo AA na posição indicada (não inclusas).

**Transmissor:** Retire a tampa do transmissor e coloque a bateria de 12 V inclusa na embalagem do produto (para que ele possa funcionar), depois remova a fita adesiva e cole-o no local desejado.

- Atenção: Alcance de até 100 metros\*;
- Instale seu transmissor longe de locais úmidos, superfícies metálicas e eletromagnéticas;
- Quando o som da campainha estiver fraco, aconselhamos a troca das pilhas alcalinas AA;
- Quando a sensibilidade do transmissor estiver fraca, aconselhamos a troca da bateria de 12 V;
- Para selecionar os tipos de sons disponíveis na Campainha Digital sem fio, basta utilizar a botão localizado na lateral do receptor.

*\*Alcance máximo obtido com as pilhas totalmente carregadas e sem obstruções entre transmissor e receptor.*

#### RECICLAGEM OBRIGATÓRIA

Devolva a bateria usada ao revendedor ou assistência técnica credenciada no ato da troca conforme resolução CONAMA 401/08 de 04/11/08.

Todo consumidor/usuário final deve devolver sua bateria usada a um ponto de venda ou assistência técnica credenciada. Não jogue no lixo.

Os pontos de venda ou assistências técnicas são obrigados a aceitar a devolução de suas baterias usadas, bem como armazená-las em local adequado e devolvê-las ao fabricante para reciclagem.



Fabricado na China

  
**Atendimento ao consumidor *on line***

**msn:** sac@forceline.com.br

**skype:** sac.forceline

Casos Diferenciados:

(011) 2799-7747



Force Line Ind. e Com. de Comp. Elettron. Ltda.  
Tel.: (011) 2799-7700 / (011) 2695-8800  
[www.forceline.com.br](http://www.forceline.com.br)

CNPJ: 03.762.480/0001-16  
R. Paraupava, 83, Belenzinho  
São Paulo - SP, CEP 03171-060.

CNPJ: 03.762.480/0002-05  
R. Josefa Gomes de Souza, 85  
Distrito Industrial Pires, km 947 Fernão Dias  
Extrema - MG, CEP 37640-000.

3 meses de garantia.